



# PONTIFICIA UNIVERSITÀ URBANIANA



## GIORNATA DI ACCOGLIENZA DELLE MATRICOLE

**a.a. 2026-2027**

**28 settembre 2026**

**Aula Magna / ore 9.00**

- **Presentazione dell'Università**
- **Incontro con i Decani delle Facoltà**
- **Incontro con l'Associazione "Omnes Gentes"**
- **Visita del Campus**

